

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
НА ПОСТАВКУ СЫРЬЯ, МАТЕРИАЛОВ И КОМПЛЕКТУЮЩИХ ИЗДЕЛИЙ

Предмет закупки Масла технические

Новоуральск
2013

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку масел технических
для механического и холодильного оборудования ОАО "УЭХК"

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики
(потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным
материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при
поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Масло для холодильных машин ХФ 22-24 ГОСТ 5546-86

Масло индустриальное И-40А ГОСТ 20799-88

Масло для холодильных машин ХА-30 ГОСТ 5546-86

Масло моторное М-14В2 ГОСТ 12337-84

Масло вакуумное ВМ-1С

Наименование показателей	Норма требований
Вязкость кинематическая, мм ² /с:	
- при 50°C, в пределах	35
Зольность, % не более	0,1
Содержание механических примесей	отсутствие
Содержание воды	отсутствие
Содержание водорастворимых кислот и щелочей	отсутствие
Температура вспышки в открытом тигле, °C, не ниже	243
Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ	
из мед. масла	бесцветное
из белых масел, не более	0,5
Запах:	
из мед. масла	Отсутствие
из белых масел, не более	Лёгкий запах нефтепродукта
Упругость паров при 20°C, Па (мм.рт.ст), не более	5,3×10 ⁻⁶ (4,0×10 ⁻⁸)
Температура кипения, при которой упругость паров равна 1,33Па (1×10 ⁻² мм.рт.ст), °C	140-150
Плотность при 20°C, г/см ³ , не более	0,870

Масло вакуумное ВМ-4

Наименование показателей	Норма требований
Вязкость кинематическая, мм ² /с:	
при 50°C, в пределах	48 – 57
при 100°C, в пределах	8 – 11
Температура вспышки в закрытом тигле, °C, не ниже	200
Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	0,2
Коксуемость, %, не более	0,20
Температура застывания, °C, не выше	минус 15
Содержание воды	отсутствие
Упругость паров при 20°C, Па (мм рт.ст.), не выше	5,3*10 ⁻³ (4,0*10 ⁻⁵)
Плотность при 20°C, кг/м ³ , не более	908
Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	7,0

Масло трансформаторное ТКп

Наименование показателей	Норма требований
Вязкость кинематическая, мм ² /с:	
- при 50°C, не более	9
- при -30°C, не более	1500
Кислотное число, мг КОН/г, в пределах	0,02
Содержание механических примесей	отсутствие
Содержание водорастворимых кислот и щелочей	отсутствие
Температура вспышки в закрытом тигле, °C, не ниже	135
Температура застывания, °C, не выше	минус 45
Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	1,0
Тангенс угла диэлектрических потерь:	
-при 90°C, % не более	2,2
Плотность при 20°C, кг/см ³ , не более	895

Смазка 1-13	
Наименование показателей	Норма требований
Вязкость эффективная при 0°С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, Па с, не более	500
Предел прочности при 80°С, Па, не менее	150
Температура каплепадения, °С, не ниже	120
Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	20
Пенетрация при 25°С, с перемешиванием	180-250

Подраздел 1.2 Сведения о новизне	
<i>Все МЦ должны быть новыми с остаточным сроком годности не менее 80% от установленного производителем.</i>	
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления	
<i>Не определяются</i>	
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления	
<i>Не определяются</i>	
Подраздел 1.5 Код ОКП	
<i>Масло холодильных машин ХФ 22-24</i>	<i>код ОКП 02 5371</i>
<i>Масло индустриальное И-40А</i>	<i>код ОКП 025340</i>
<i>Масло компрессорное ХА-30</i>	<i>код ОКП 02 5373</i>
<i>Масло моторное М-14В2</i>	<i>код ОКП 02 5313</i>
<i>Масло вакуумное ВМ-1С</i>	<i>код ОКП 025374</i>
<i>Масло вакуумное ВМ-4</i>	<i>код ОКП 02 5374</i>
<i>Масло трансформаторное ТКп</i>	<i>код ОКП 535108</i>
<i>Смазка 1-13</i>	<i>код ОКП 025419</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Смазывающие и охлаждающие жидкости механического и холодильного оборудования.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

В соответствии с технической документацией

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров	
Масло для холодильных машин ХФ 22-24 ГОСТ 5546-86	
Масло индустриальное И-40А ГОСТ 20799-88	
Масло для холодильных машин ХА-30 ГОСТ 5546-86	
Масло моторное М-14В2 ГОСТ 12337-84	
Масло вакуумное ВМ-1С	
Наименование показателей	Норма требований
Вязкость кинематическая, мм ² /с:	
- при 50°С, в пределах	35
Зольность, % не более	00,1
Содержание механических примесей	отсутствие
Содержание воды	отсутствие
Содержание водорастворимых кислот и щелочей	отсутствие
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	243
Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ	
из мед. масла	бесцветное

из белых масел, не более	0,5
Запах:	
из мед. масла	Отсутствие
из белых масел, не более	Лёгкий запах нефтепродукта
Упругость паров при 20°C, Па (мм.рт.ст), не более	$5,3 \times 10^{-6}$ ($4,0 \times 10^{-8}$)
Температура кипения, при которой упругость паров равна 1,33Па (1x10-2 мм.рт.ст), °C	140-150
Плотность при 20°C, г/см3, не более	0,870

Масло вакуумное ВМ-4

Наименование показателей	Норма требований
Вязкость кинематическая, мм ² /с:	
при 50°C, в пределах	48 – 57
при 100°C, в пределах	8 – 11
Температура вспышки в закрытом тигле, °C, не ниже	200
Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	0,2
Коксуемость, %, не более	0,20
Температура застывания, °C, не выше	минус 15
Содержание воды	отсутствие
Упругость паров при 20°C, Па (мм рт.ст.), не выше	$5,3 \times 10^{-3}$ ($4,0 \times 10^{-5}$)
Плотность при 20°C, кг/м ³ , не более	908
Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	7,0

Масло трансформаторное ТКп

Наименование показателей	Норма требований
Вязкость кинематическая, мм ² /с:	
- при 50°C, не более	9
- при -30°C, не более	1500
Кислотное число, мг КОН/г, в пределах	0,02
Содержание механических примесей	отсутствие
Содержание водорастворимых кислот и щелочей	отсутствие
Температура вспышки в закрытом тигле, °C, не ниже	135
Температура застывания, °C, не выше	минус 45
Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	1,0
Тангенс угла диэлектрических потерь:	
-при 90°C, % не более	2,2
Плотность при 20°C, кг/см3, не более	895

Смазка I-13

Наименование показателей	Норма требований
Вязкость эффективная при 0°C и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, Па с, не более	500
Предел прочности при 80°C, Па, не менее	150
Температура каплепадения, °C, не ниже	120
Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	20
Пенетрация при 25°C, с перемешиванием	180-250

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Не определяются

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Не определяются

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Маркировка в соответствии с ГОСТ 1510-84

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

Упаковка завода изготовителя в соответствии с ГОСТ 1510-84

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Входной контроль, проведение анализа химического состава на соответствие требованиям технической документации

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Сертификат соответствия, паспорт качества

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование любым видом транспорта, в соответствии с ГОСТ 1510-84

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Хранение в соответствии с ГОСТ 1510-84

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Все МЦ должны быть новыми с остаточным сроком годности не менее 80% от заявленного производителем

При выявлении не соответствия техническим требованиям, замена в течении 10 рабочих дней.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не определяются

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с ГОСТ 1510-84

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с ГОСТ 1510-84

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Соответствие паспорту качества

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не определяются

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество, сроки и периодичность в соответствии с договором и кратно упаковки, но не более $\pm 10\%$ от указанного в договоре

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Не определяются

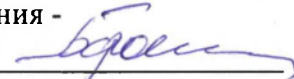
РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
	МЦ	Материальные ценности

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ


№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы

И.о. руководителя структурного подразделения -
инициатора заключения договора


(подпись)


Б.Н.Фоменко
(ФИО)

И.о. ведущего инженера


(подпись)

А.Б.Руденко
(ФИО)

Исполнитель (инженер по комплектации):


(подпись)

Д.Г.Шевцов
(ФИО)